



Tél. / Fax : + 33 (0) 4 78 91 79 74

Email: contact@fedist.fr

www.fedist.fr

ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE METAL/METAL NON ETANCHE



Dimensions : DN 40 à 1400 mm
Raccordement : Entre brides GN10/16 et ISO PN20 ANSI150
Température Mini : - 20°C pour le modèle en acier et -30°C en inox
Température Maxi : + 350°C
Pression Maxi : 16 Bars jusqu'au DN200
Caractéristiques : Col long pour calorifuge
Modèle à oreilles de centrage
Axe traversant
Motorisable (platine ISO 5211)

Matière : Corps acier ou inox

ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE METAL/METAL NON ETANCHE

CARACTERISTIQUES :

- Col long pour calorifuge
- Motorisable (platine ISO 5211)
- Oreilles de centrage
- Montage entre brides GN10/16 et ISO PN20 ANSI150 jusqu'au DN400 inclus (au delà sur demande)
- Montage entre brides GN10 à partir du DN450
- Axe traversant
- **Non étanche, coefficient de fuite : 2% du Kvs**
- Papillon inox jusqu'au DN100 inclus
- Papillon fonte revêtu epoxy +/- 40 microns du DN125 au 300, papillon fonte revêtu rilsan +/- 300 microns au-delà pour modèle 1111
- Poignée 9 positions , cadénassable jusqu'au DN200 , blocable en toutes positions et non cadénassable du DN250 au 300
- Réhausse du col de 75 mm (option)
- Carré de manœuvre 30x30 mm pour clé de fontainier (option)

UTILISATION :

- Fumée à haute température, pulvérulents
- Température mini et maxi admissible Ts : - 20°C à + 350°C pour modèle acier Ref.1111
- Température mini et maxi admissible Ts : - 30°C à + 350°C* pour modèle inox Ref.1112
(* : pour température supérieure, nous consulter)
- Pression maxi admissible PN : 16 bars jusqu'au DN200 , 10 bars au delà
- **Non adaptée pour emploi sur la vapeur**

GAMME :

- Commande par levier du DN 40 au DN 300
- Axe nu du DN 350 au DN1400
- Commande possible par réducteur à volant IP65 (Réf. 1197) du DN 40 au DN 1400
- Commande possible par réducteur à chaîne IP65 (Réf. 1194) du DN 40 au DN 500
- Sur demande, réhausse avec longueur spéciale (Réf. 98665)
- Sur demande, poignée et visserie inox (Réf. 9831250-9831264)

RACCORDEMENT :

- Entre brides GN10-GN16 et ISO PN20 ANSI150 jusqu'au DN400 inclus
- Entre brides GN10 à partir du DN 450

COUPLES DE MANŒUVRE (en Nm sans coefficient de sécurité) à 10 Bars :

DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Couple (Nm)	5	5	10	15	25	45	60	80	110	120	140	160

DN	450	500	600	700	750	800	900	1000	1100	1200	1300	1400
Couple (Nm)	250	300	450	950	1050	1100	1150	1200	1300	1800	1900	2000

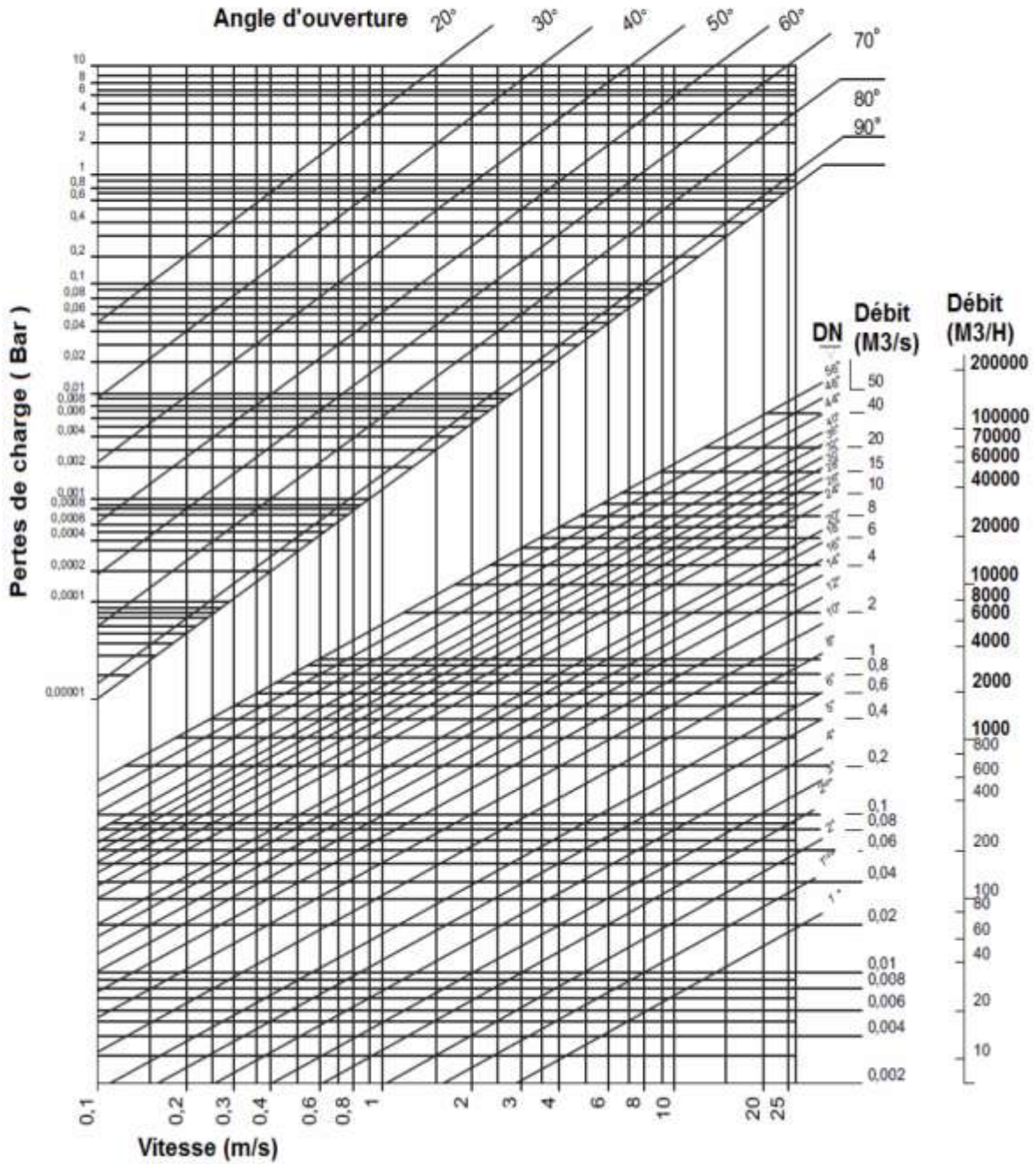
COEFFICIENT DE DEBIT Kv (m3 / h) :

DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Kv (m3/h)	70	109	200	334	551	901	1427	2383	3825	5659	8177	10659

DN	450	500	600	700	800	900	1000	1200	1300	1400
Kv (m3/h)	12562	16021	22737	32443	43263	53873	64407	97341	119770	129808

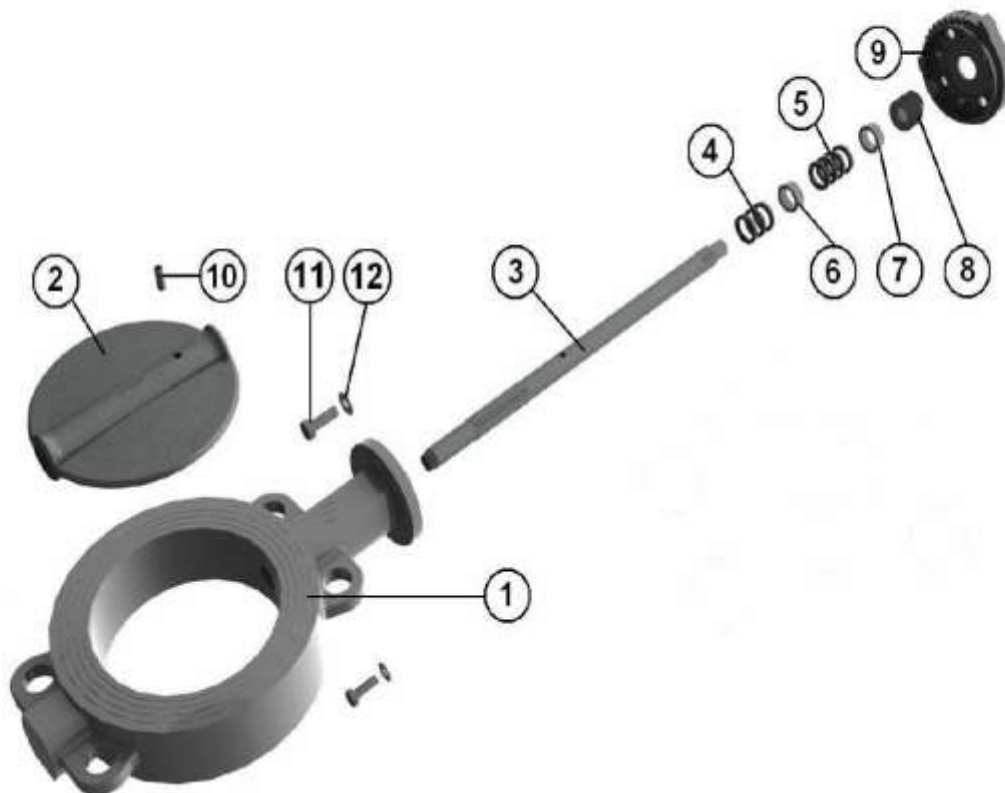
ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE METAL/METAL NON ETANCHE

DIAGRAMME DE PERTES DE CHARGE :



ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE METAL/METAL NON ETANCHE

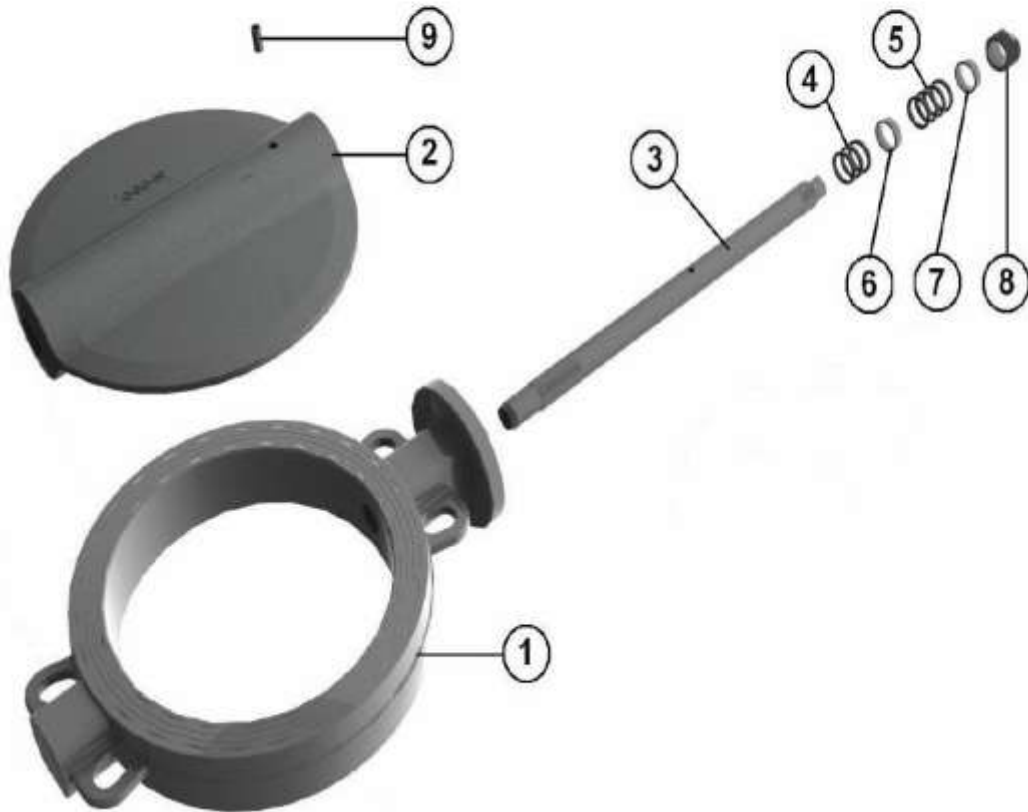
NOMENCLATURE DN 40 - 200 :



Repère	Désignation	Matériaux	
		1111	1112
1	Corps	Acier A216 WCB	Inox ASTM A351 CF8M
2	Papillon DN40-100	Inox ASTM A351 CF8M	Inox ASTM A351 CF8M
2	Papillon DN125-200	Fonte EN GJS 500-7	Inox ASTM A351 CF8M
3	Axe	Inox 420	Inox 316
4	Joints	FILAM. GRAPHITE	FILAM. GRAPHITE
5	Joints	FILAM. GRAPHITE	FILAM. GRAPHITE
6	Bague	BRONZE	Inox 316
7	Bague	BRONZE	Inox 316
8	Douille	5.6	Inox 316
9	Platine	ALUMINIUM	CF-8M
10	Goupille	ST-34	Inox 316
11	Vis	5.6	A4
12	Rondelle	Acier	Inox 316
	Poignée	Fonte d'aluminium	

ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE METAL/METAL NON ETANCHE

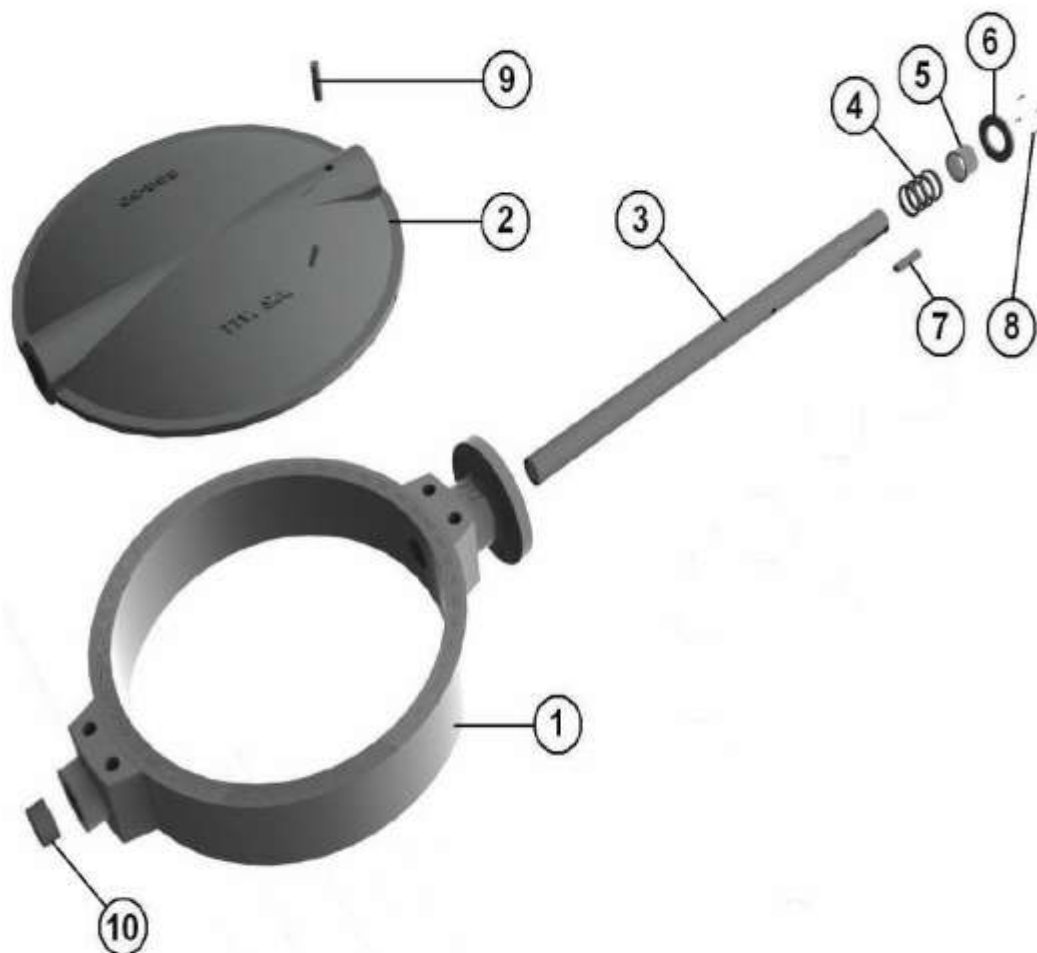
NOMENCLATURE DN 250 - 400 :



Repère	Désignation	Matériaux	
		1111	1112
1	Corps	Acier A216 WCB	Inox ASTM A351 CF8M
2	Papillon	Fonte EN GJS 500-7	Inox ASTM A351 CF8M
3	Axe	Inox 420	Inox 316
4	Joints	FILAM. GRAPHITE	FILAM. GRAPHITE
5	Joints	FILAM. GRAPHITE	FILAM. GRAPHITE
6	Bague	BRONZE	Inox 316
7	Bague	BRONZE	Inox 316
8	Douille	5.6	Inox 316
9	Goupille	ST-34	Inox 316
Poignée (jusqu'au DN300)		Fonte d'aluminium	

ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE METAL/METAL NON ETANCHE

NOMENCLATURE DN 450 - 1400 :

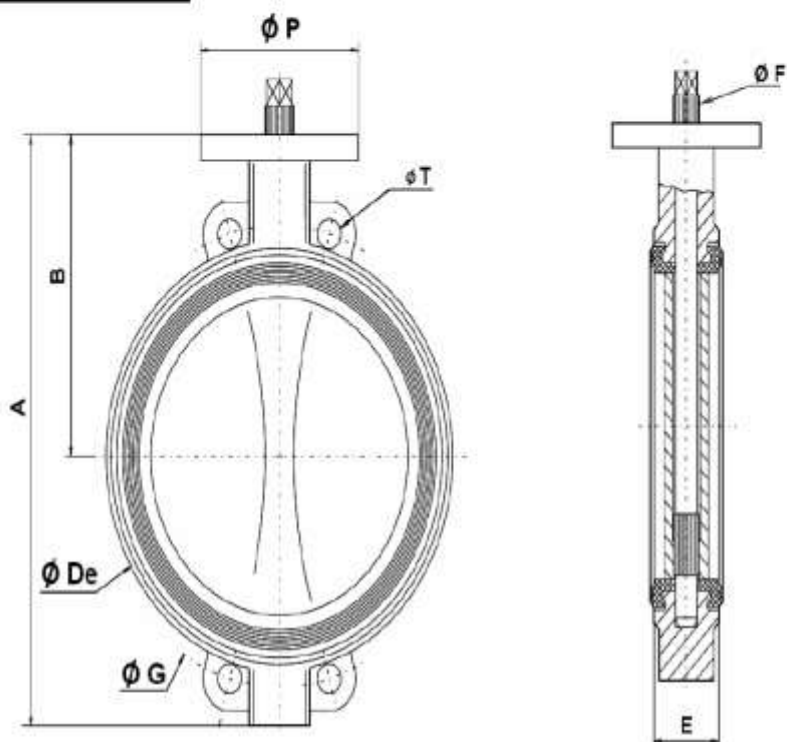


Repère	Désignation	Matériaux	
		1111	1112
1	Corps	Acier A216 WCB	Inox ASTM A351 CF8M
2	Papillon	Fonte EN GJS 500-7	Inox ASTM A351 CF8M
3	Axe	Inox 420	Inox 316
4	Joints	FILAM. GRAPHITE	FILAM. GRAPHITE
5	Bague	BRONZE	Inox 316
6	Bague	BRONZE	Inox 316
7	Clavette	Inox 420	Inox 316
8	Vis	5.6	Inox 316
9	Goupille	ST-34	Inox 316
10	Bague	A216 WCB	Inox 316

ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE METAL/METAL NON ETANCHE

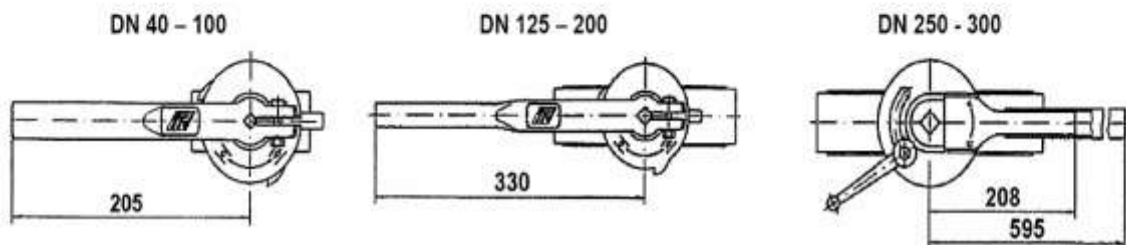
DIMENSIONS GN10 (en mm) :

- Vannes seules DN 40 - 400 :



Ref.	DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
1111	A	206	228	243	266	294	324	349	438	461	523	582	645
	B	140	156	162	170	185	207	216	256	248	280	300	340
	Ø De	82	102	119	135	155	185	208	270	328	381	437	486
	E	33	43	46	46	52	56	56	60	68	78	78	102
1112	Ø F	10.5	10.5	14.5	16.5	16.5	18.5	18.5	22.5	25.5	30.5	30.5	35.5
	Ø G	110	125	145	160	180	210	240	295	350	400	460	515
	Ø P	88	88	88	88	88	105	105	105	150	150	170	170
	Ø T	18	18	18	18	18	18	23	23	23	23	23	27
1111	Poids (Kg)	3.1	4.27	5.27	5.78	7.4	10.15	11.74	19.6	30	40	54	75
1112	Poids (Kg)	3.07	4.57	4.89	5.95	7.58	10.22	12.23	19	30	40	54	75

- Leviers manuels :



1153, Route de Trévoux – 69730 GENAY

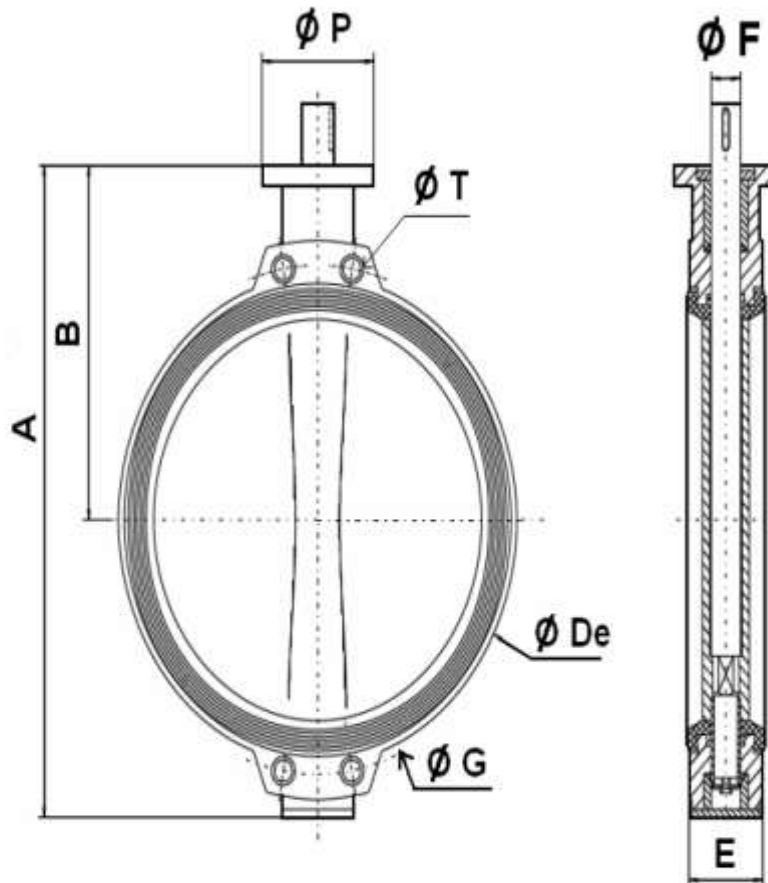
E.U.R.L. au capital de 35000 Euro – Code APE 518 M – Siret 478 967 193 00028

Reproduction et/ou communication interdite sans autorisation de la société F.E.D

ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE METAL/METAL NON ETANCHE

DIMENSIONS GN10 (en mm) :

- Vannes seules DN 450 - 1400 :

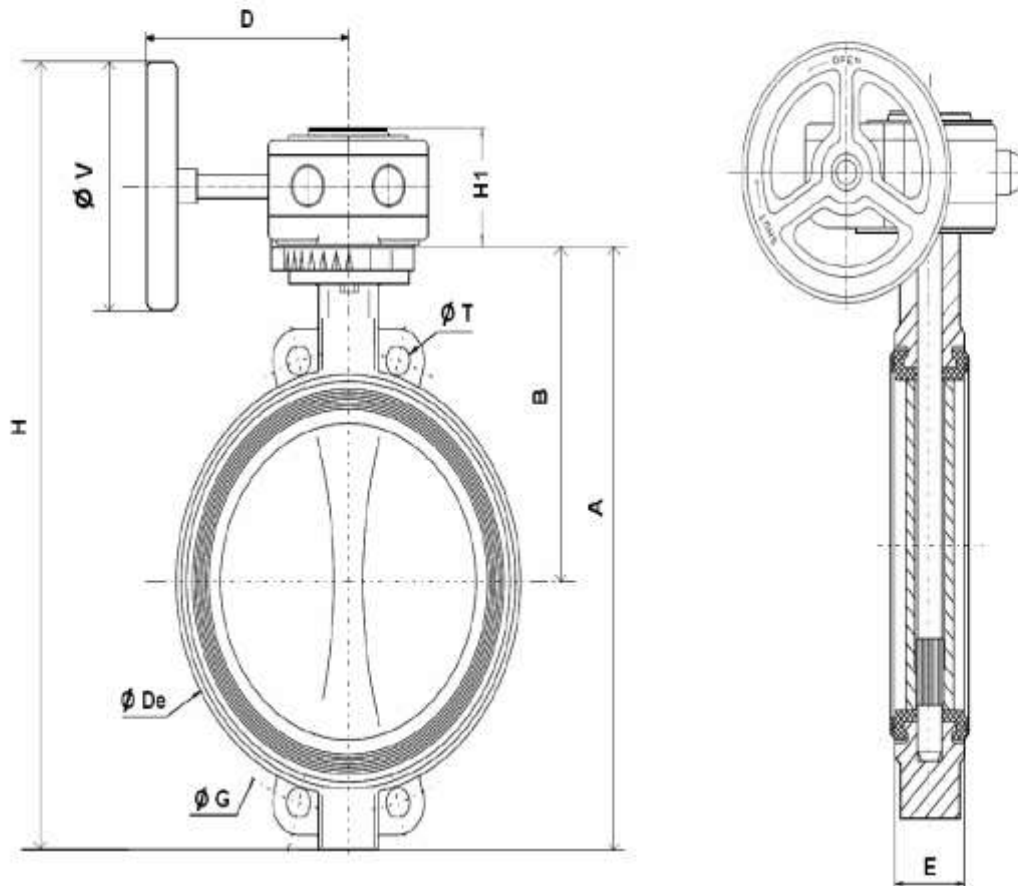


DN	450	500	600	700	750	800	900	1000	1100	1200	1300	1400
A	738	822	965	1100	1150	1248	1325	1457	1580	1720	1910	1990
B	394	440	507	575	600	655	685	754	815	873	1005	1025
$\varnothing De$	538	595	695	804	860	911	1010	1124	1225	1330	1460	1530
E	114	127	154	165	190	190	203	216	216	254	360	360
$\varnothing F$	50	50	60	60	65	65	80	80	80	100	120	120
$\varnothing G$	565	620	725	840	900	950	1050	1160	1270	1380	-	1590
$\varnothing P$	175	175	250	300	300	300	300	300	300	300	350	350
$\varnothing T$	M24	M24	M27	M27	M30	M30	M30	M33	M33	M36	-	M39
Poids (Kg)	117	153	240	327	381	429	636	835	1050	1305	2011	2320

ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE METAL/METAL NON ETANCHE

DIMENSIONS GN10 (en mm) :

- Vannes à commande par réducteur à volant DN 40 - 400 :

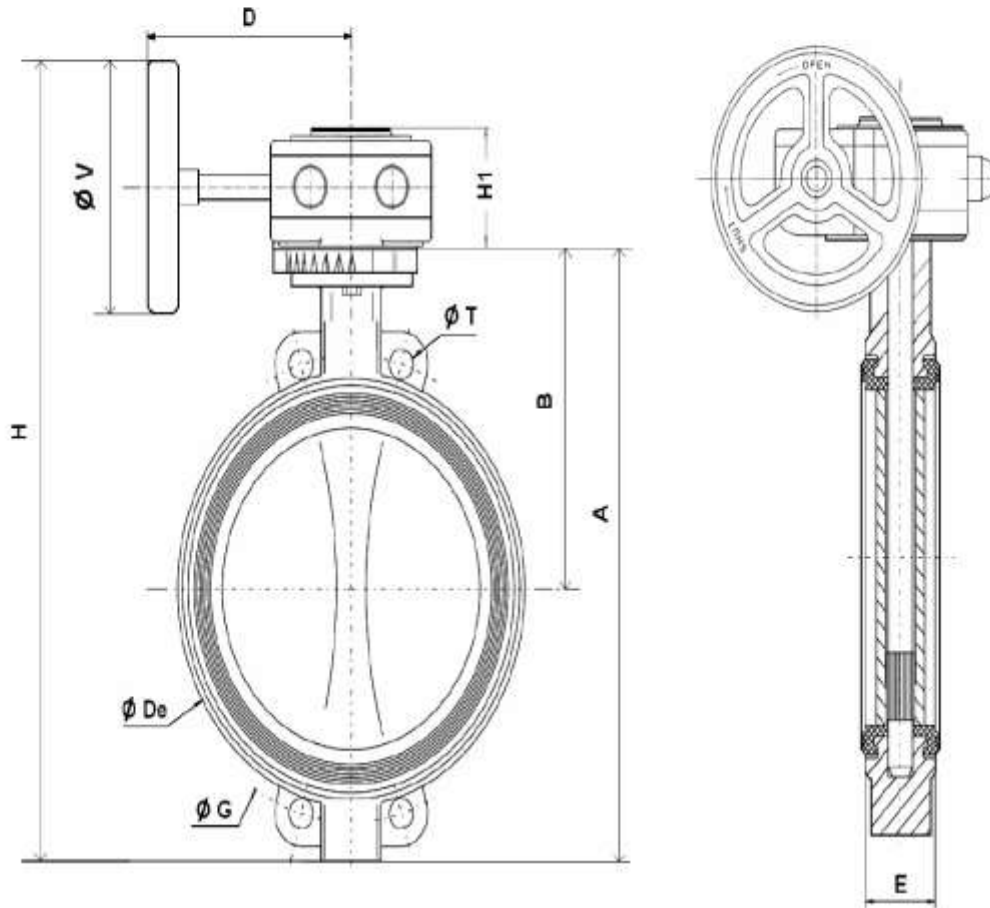


Ref	DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
1111	A	206	228	243	266	294	324	349	438	461	523	582	645
	B	140	156	162	170	185	207	216	256	248	280	300	340
	Ø De	82	102	119	135	155	185	208	270	328	381	437	486
	D	120	120	120	120	120	136	136	136	223	223	345	345
	E	33	43	46	46	52	56	56	60	68	78	78	102
1112	H	304	326	341	364	392	452	477	566	647	709	831	894
	H1	58	58	58	58	58	58	58	58	74	74	98	98
	Ø G	110	125	145	160	180	210	240	295	350	400	460	515
	Ø T	18	18	18	18	18	18	23	23	23	23	23	27
	Ø V	140	140	140	140	140	200	200	200	300	300	400	400
1111	Poids (en Kg)	4.45	5.62	6.62	7.13	8.75	11.9	13.49	21.35	34	44	63.5	84.5
1112	Poids (en Kg)	4.42	6.92	6.24	7.3	8.93	11.97	13.98	20.75	34	44	63.5	84.5

ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE METAL/METAL NON ETANCHE

DIMENSIONS GN10 (en mm) :

- Vannes à commande par réducteur à volant DN 450 - 1400 :

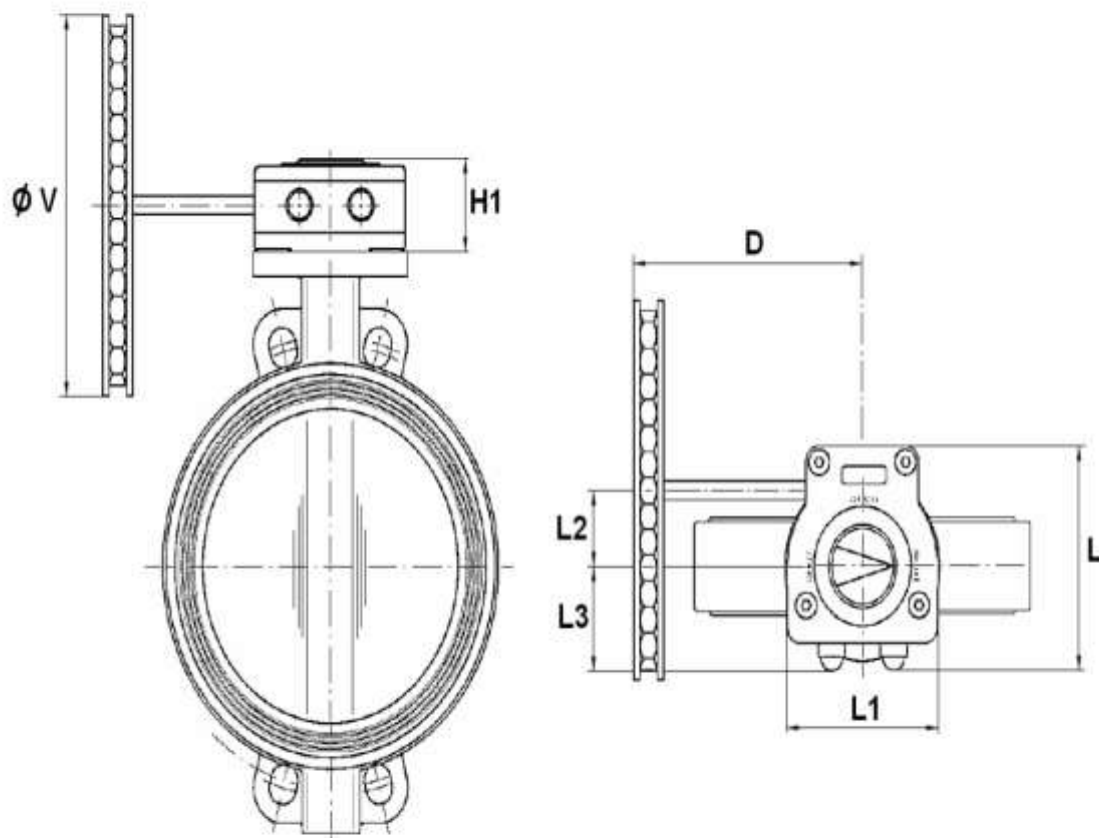


DN	450	500	600	700	750	800	900	1000	1100	1200	1300	1400
A	738	822	965	1100	1150	1248	1325	1457	1580	1720	1910	1990
B	394	440	507	575	600	655	685	754	815	873	1005	1025
Ø De	538	595	695	804	860	911	1010	1124	1225	1330	1460	1530
D	364	386	421	440	440	438	492	492	492	550	605	605
E	114	127	154	165	190	190	203	216	216	254	360	360
H	1083	1171	1376	1409	1459	1657	1688	1820	1943	2178	2260	2429
H1	90	98	122	117	117	117	125	125	125	115	178	178
Ø G	565	620	725	840	900	950	1050	1160	1270	1380	-	1590
Ø T	M24	M24	M27	M27	M30	M30	M30	M33	M33	M36	-	M39
Ø V	600	600	700	500	500	700	600	600	600	800	700	700
Poids (en Kg)	135.8	179.8	278.3	376	430	480.3	710.8	909.8	1124.8	1391.5	2243	2552

ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE METAL/METAL NON ETANCHE

DIMENSIONS GN10 (en mm) :

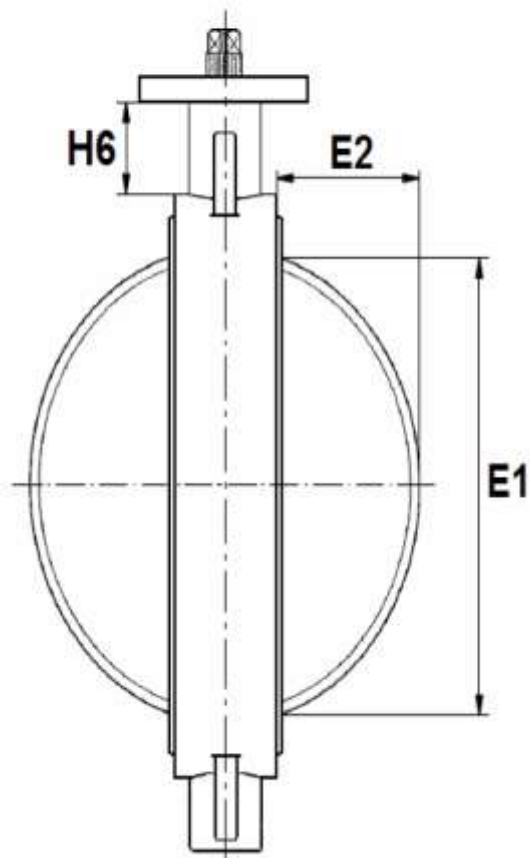
- Vannes à commande par réducteur à chaîne :



Ref	DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500
1111	D	120	120	120	120	120	126	126	126	214	214	331	331	350	365
	H1	58	58	58	58	58	58	58	58	77	77	88	88	90	98
	L	130	130	130	130	130	130	130	130	177.5	177.5	222	222	232	267
	L1	100	100	100	100	100	100	100	100	146	146	175	175	204	227
1112	L2	50	50	50	50	50	50	50	50	60	60	80	80	86	104.5
	L3	58	58	58	58	58	58	58	58	82.5	82.5	85	85	100	110
	Ø V	125	125	125	125	125	210	210	200	300	300	400	400	500	500
1111	Poids (en Kg)	5.45	6.62	7.62	8.13	9.75	12.9	14.49	22.35	36.8	46.8	68.3	89.3	143.2	186.7
1112	Poids (en Kg)	5.42	6.92	7.24	8.3	9.93	12.97	14.98	21.75	36.8	46.8	68.3	89.3	143.2	186.7

ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE METAL/METAL NON ETANCHE

DIMENSIONS COL ET PAPILLON (en mm) :



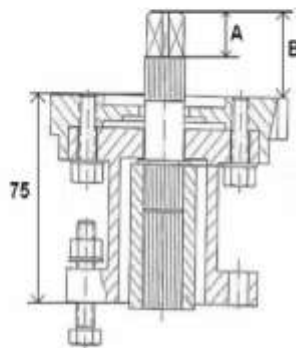
DN	32/40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
E1	23	24.5	46	65	85	109	136	188	238	289	331	385	424	479	575
E2	3.5	3.5	9.5	17	24	33.5	45.5	69	90	110.5	131	148	162.5	184	221
H6	76	82	80	80	88	93	89	99	71	76	69	80	96	119	127

DN	700	750	800	900	1000	1100	1200	1300	1400
E1	680	721	777	850	957	1052	1146	1261	1368
E2	267.5	278	305	335.5	382.5	429	460	475.5	527.5
H6	148	140	170	150	162	175	176	240	228

ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE METAL/METAL NON ETANCHE

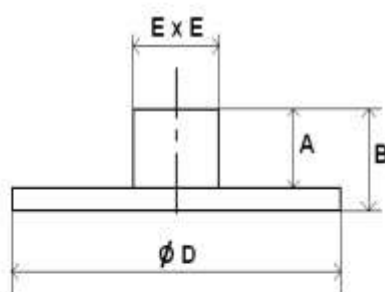
DIMENSIONS GN10 (en mm) :

- Réhausse du col pour isolation (75 mm) :



DN	40-50	65	80-100	125-150	200
A	19	19	19	17	17
B	34	34	34	34	34
Poids (Kg)	0.8	0.8	0.9	0.9	1

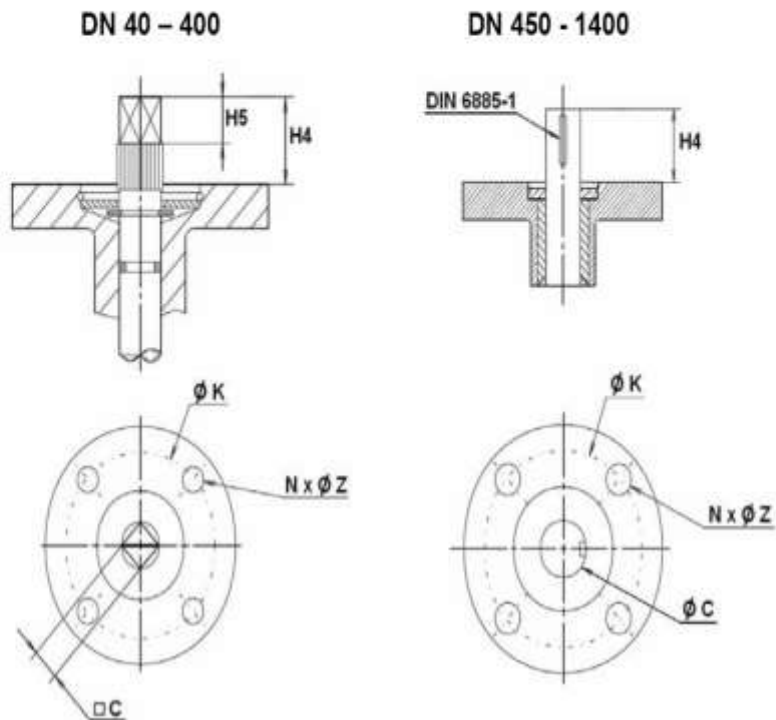
- Carré de manœuvre pour clé de fontainier (30x30 mm) :



DN	40-50	65	80-100	125-150	200
A	20	20	20	20	20
B	31	31	32	32	32
Ø D	107	107	107	107	107
E x E	30 x 30	30 x 30	30 x 30	30 x 30	30 x 30
Poids (Kg)	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88

ROBINET A PAILLON A OREILLES DE CENTRAGE METAL/METAL NON ETANCHE

DIMENSIONS PLATINE ISO (en mm) :



DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
H4	30	30	30	30	30	30	30	30	40	40	40	40
H5	17	17	17	17	17	17	17	17	20	20	20	20
C	8	8	9	11	11	14	14	17	19	22	22	27
Ø K	70	70	70	70	70	70	70	70	102	102	140	140
ISO	F07	F07	F07	F07	F07	F07	F07	F07	F10	F10	F14	F14
N x Ø Z	4 x 9	4 x 9	4 x 9	4 x 9	4 x 9	4 x 9	4 x 9	4 x 9	4 x 11	4 x 11	4 x 18	4 x 18

DN	450	500	600	700	750	800	900	1000	1100	1200	1300	1400
H4	80	80	90	90	110	110	110	110	110	110	120	120
Ø C	50	50	60	60	65	65	80	80	80	100	120	120
Ø K	140	140	165	254	254	254	254	254	254	254	298	298
ISO	F14	F14	F16	F25	F25	F25	F25	F25	F25	F25	F30	F30
N x Ø Z	4 x 18	4 x 18	4 x 22	8 x 18	8 x 18	8 x 18	8 x 18	8 x 18	8 x 18	8 x 18	8 x 22	8 x 22

ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE METAL/METAL NON ETANCHE

NORMALISATIONS :

- Fabrication suivant la norme ISO 9001:2008
- DIRECTIVE 97/23/CE : CE N° 0038
Catégorie de risque III module H
- Tests suivant la norme ISO 5208
- Raccordement entre brides suivant la norme EN 1092-1 PN10
- Platine suivant la norme ISO 5211
- Ecartement suivant la norme ISO 5752 courte série 20, EN 558-1 série 20 (NF 29305), BS 5155 Wafer courte/médium, DIN 3202 partie 3, série K1
- ATEX Groupe II Catégorie 2 G/2D Zone 1 & 21 Zone 2 & 22 (marquage en option)
- Vannes conformes à la norme Russe **GOST-R**
- Vannes agréés par l'OTAN (N° 286B)

PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE ET DE MAINTENANCE :

REGLES GENERALES :

- Bien vérifier l'adéquation entre la vanne et les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température)
- Prévoir suffisamment de robinets pour pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie pour faciliter l'entretien des matériels.
- Vérifier attentivement que les vannes installées soient conformes aux différentes normes en vigueur.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE :

- Avant montage des vannes, bien vérifier l'encombrement entre brides. La robinetterie n'absorbera pas les écarts. Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, des difficultés de manœuvre et même des ruptures.
- Vérifier la propreté des faces de brides de la robinetterie et de raccordement.
- Les tuyauteries doivent être parfaitement nettoyées et exemptes de toutes impuretés pouvant endommager les étanchéités et le papillon.
- Les tuyauteries doivent être parfaitement alignées et leur supportage suffisamment dimensionné afin que les vannes ne supportent aucune contrainte extérieure.

ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE METAL/METAL NON ETANCHE

INSTRUCTIONS DE MONTAGE (SUITE) :

- Caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore leurs supports définitifs. Ceci pour éviter d'appliquer des contraintes importantes sur la robinetterie.
- La vanne doit être insérée entre les brides en position entre ouverte sans que le papillon ne dépasse de l'épaisseur de la vanne. Positionner toute la boulonnerie pour maintenir la vanne centrée. Ouvrir complètement la vanne et serrer la boulonnerie. **Voir schémas ci-dessous.**
- Le serrage de la boulonnerie de raccordement doit être réalisé en croix.
- La vanne doit être mise en place sur un partie de tuyauterie permettant le libre mouvement du papillon dans la tuyauterie.
- Les vannes resteront ouvertes pendant les opérations de nettoyage des tuyauteries pour éviter d'avoir dans la vanne.
- Les essais sous pression de l'installation doivent être effectués lorsque la tuyauterie est parfaitement propre.
- Les essais se font vanne ouverte. La pression d'essai ne doit pas dépasser les caractéristiques de la vanne conformément à la norme ISO 5208.
- La mise sous pression doit être progressive.

- **Ne pas monter les vannes à papillon avec des collets inox emboutis et brides tournantes sans stries.**
- **Ainsi que sur toutes brides à face plate sans stries (exemple : raccords fonte peints).**

MAINTENANCE :

- Il est recommandé de faire une manœuvre complète (ouverture, fermeture) de la vanne 1 à 2 fois par an.
- Lors d'une intervention sur la vanne, s'assurer que la tuyauterie n'est plus sous pression, qu'il n'y a plus d'écoulement dans la tuyauterie, que celle-ci est isolée. Vidanger tout fluide dans la tuyauterie. La température doit être suffisamment basse pour effectuer l'opération sans risque. Si le fluide véhiculé est corrosif, inerte l'installation avant intervention.